

FILO PER LA SALDATURA MIG WIRE FOR GMAW

Denominazione Product name	ELB-SGMO
Classificazioni Classification	UNI EN ISO 21952-A: 2012 - G MoSi SFA - 5.28/5.28M : 2005 AWS ER 70S-A1

Approvazioni Approvals	CE
---------------------------	----

Corrente Current	DC+
---------------------	-----

Caratteristiche principali - Main characteristics

Filo pieno per la saldatura, sotto protezione di Ar/ CO₂ di acciai basso legati 0,5% Mo resistenti allo scorrimento a caldo ed acciai a grano fine ad elevato limite elastico. Idoneo alla costruzione di recipienti a pressione e tubazioni, sottoposti a temperature di esercizio Fino a 500°C. Buoni valori di resilienza alle basse temperature.

Solid wire for welding 0.5% Mo low-alloyed steels, resistant to hot ne-grained steels with high elastic limit, under protection of gas Ar/ CO₂ mixture of Suitable for the construction of pressure vessels, pipes, submitted to operating temperatures up to 500°C. Good values of resilience at low temperatures.

Diam. mm	A
0,8	50-170
1,0	80-250
1,2	120-280
1,6	180-350

Analisi chimica tipica del deposito% - Typical weld chemical composition %

C	Mn	Si	Ni	Mo	Cu						
0,10	1,00	0,55	0,10	0,50	0,15						

Caratteristiche meccaniche tipiche - Typical mechanical characteristics

GAS ISO 14175	Rm N/mm ²	Rs N/mm ²	A5d (%)	KV +20°C°
M21	≥515	≥400	≥22	≥47 J

Posizioni di saldatura - Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG	
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G	

