

FILO PER LA SALDATURA MIG WIRE FOR GMAW

Denominazione Product name	ELB-80SD2
Classificazioni Classification	UNI EN ISO 14341-A: 2011 - G 50 4 M21 4Mo SFA -5.28/5.28M : 2005 AWS ER 80S-D2

Approvazioni Approvals	CE
---------------------------	----

Corrente Current	DC+
---------------------	-----

Caratteristiche principali - Main characteristics

<p>Filo pieno bassolegato idoneo per la saldatura di acciai al MnMo(1,80 Mn; 0,5 Mo) con snervamento di ≥ 500 N/mm₂. Ottimo per impieghi a basse temperature (fino a -40°) oppure alle alte temperature sino a 500°. Gas di protezione miscela Ar/CO₂.</p> <p>MnMo solid wire (1,80 Mn; 0,5 Mo) used for construction when is required impact test up to -40° or good mechanical properties up to 500°; and for construction when is required minimum yield strenght ≥ 500 N/mm₂.</p>	Diam.	A
	mm	
	0,8	50-170
	1,0	80-250
	1,2	120-280
	1,6	180-350

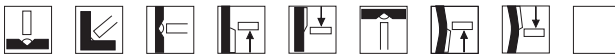
Analisi chimica tipica del deposito% - Typical weld chemical composition %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Cu	Mo	Al	Ti+Zr	V		
0,09	1,78	0,65	0,10	0,10	0,10	0,51	0,01	0,08	0,02		

Caratteristiche meccaniche tipiche - Typical mechanical characteristics

GAS ISO 14175	Rm N/mm ²	Rs N/mm ²	A5d (%)	KV -40C°
M21	560-720	≥ 500	≥ 18	≥ 47 J

Posizioni di saldatura - Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG	
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G	

