

FILO PER LA SALDATURA MIG WIRE FOR GMAW

Denominazione Product name	ELB-CORTEN
Classificazioni Classification	UNI EN ISO 14341-A: 2011 - G 50 4 M21 Z SFA - 5.28/5.28M : 2005 AWS ER 80S-G

Approvazioni Approvals	CE
----------------------------------	----

Corrente Current	DC+
----------------------------	-----

Caratteristiche principali - Main characteristics

<p>Filo pieno ramato bassolegato idoneo per la saldatura, sotto protezione gassosa di miscela Ar/CO₂, in tutte le posizioni di acciai da costruzione resistenti alla corrosione atmosferica: COR-TEN A, COR-TEN B, PATINAX, RESCO, ITACOR, etc. Ottima finitura superficiale del filo, eccellente scorrimento ottime caratteristiche in saldatura.</p> <p><i>Copper-plated low-alloyed solid wire to be used for welding under protection of gas Ar/ CO₂ mixture, in all positions, of steels resistant to atmospheric corrosion, like CORTEN A, COR-TEN B, PATINAX, RESCO, ITACOR, etc. Excellent finish surface finish, excellent feeding in torches and excellent welding features.</i></p>	Diam.	A
	mm	
	0,8	50-170
	1,0	80-250
	1,2	120-280
	1,6	180-350

Analisi chimica tipica del deposito% - Typical weld chemical composition %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Cu						
0,07	1,40	0,75	0,75	0,30	0,35						

Caratteristiche meccaniche tipiche - Typical mechanical characteristics

GAS ISO 14175	Rm N/mm ²	Rs N/mm ²	A5d (%)	KV -40C°
M21	560-720	≥500	≥22	≥47 J

Posizioni di saldatura - Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG	
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G	

