

FILO PER LA SALDATURA MIG WIRE FOR GMAW

Denominazione Product name	ELB-ER80S-Ni1
Classificazioni Classification	UNI EN ISO 14341-A: 2011 - G 3 Ni 1 SFA-5.28/5.28M : 2005 AWS ER 80S-Ni1

Approvazioni Approvals	CE
---------------------------	----

Corrente Current	DC+
---------------------	-----

Caratteristiche principali - Main characteristics

filo pieno per acciai basso legati a grano fine. impiegato in settori navali, trasporti, gru, impianti industriali.
è sempre consigliato un preriscaldamento del materiale tra i 135-165°

Fine-grained low alloy steels and austempering steels.
used to build cranes, tanks, industrial facilities, pipes.
always recommended a pre-heating at 135°-165°

Diam. mm	A
0,8	50-170
1,0	80-250
1,2	120-280
1,6	180-350

Analisi chimica tipica del deposito% - Typical weld chemical composition %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Cu	Mo	Al	Ti+Zr	V		
0,08	1,20	0,70	1,00	0,15	0,10	0,15	0,01	0,05	0,03		

Caratteristiche meccaniche tipiche - Typical mechanical characteristics

GAS ISO 14175	Rm N/mm ²	Rs N/mm ²	A5d (%)	KV -40C°
M21	590-620	≥480	≥26	≥100 J

Posizioni di saldatura - Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G