

FILO PER LA SALDATURA MIG WIRE FOR GMAW

Denominazione Product name	ELB-CrMo1Si
Classificazioni Classification	UNI EN ISO 21952-A-G CrMo1Si SFA-5.28/5.28M : 2005 AWS ER 80S-G

Approvazioni
Approvals

Corrente
Current

DC+

Caratteristiche principali - Main characteristics

Su acciai resistenti ad alta temperatura. Offre buona resistenza all'attacco da idrogeno e da agenti solforati. Usato per caldaie a vapore, serbatoi a pressione, tubazioni, gru, macchine movimento terra, presse, industria chimica e petrolchimica.

For heat resistant steels. It grants good resistance to hydrogen and sulphured agents attack. Used for steam boilers, pressure tanks, pipelines, cranes, ground moving machines, presses, chemical and petrolchemical industry.

Diam. mm	A
0,8	50-170
1,0	80-250
1,2	120-280
1,6	180-350

Analisi chimica tipica del deposito% - Typical weld chemical composition %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Cu	Mo					
0,08	1,05	0,65	0,15	1,15	0,20	0,50					

Caratteristiche meccaniche tipiche - Typical mechanical characteristics

GAS ISO 14175	Rm N/mm ²	Rs N/mm ²	A5d (%)	KV -40°C°	
M21	560-650	≥520	≥23	≥47 J	

Posizioni di saldatura - Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG	
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G	