

FILO PER LA SALDATURA MIG

WIRE FOR GMAW

Denominazione
Product name **ELB-MIG4047**

Classificazioni
Classification UNI EN ISO 18273 : 2005 - EN ISO 18273 - S Al 4047- Al Si 12%
SFA - 5.10/5.10M : ER4047

Approvazioni

CE

Approvals

Corrente

Current

DC+

Caratteristiche principali - Main characteristics

Filo per saldare di alluminio con silicio al 12% che dona morbidezza e duttilità a basse temperature. con un punto di fusione a 530° impedisce deformazione dei metalli base solitamente sottili

Aluminium wire with a 12% content of Silicon granting softness and at low fusion temperatures. Used in brazing and welding of alu sheets, extrusion and melting. The low fusion temperature (about 530 °) avoid undesired deformation of usually thin base metal

materiali saldabili / weld metal plates

G-Al Si 10Mg - G Al Si 11 - G Al Si 12 - G Al Si 7 Mg

G-Al Si 6 Cu 4 - AL Mg Si 0,8- Al Mg Si 1

Analisi chimica tipica del deposito% - Typical weld chemical composition %

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Cr	Be	Zr	Al
11-13%	0,60	0,30	0,15	0,10	0,20	0,15	--	≤0,0030	--	REM

Caratteristiche meccaniche tipiche - Typical mechanical characteristics

Tensile Rm N/mm ²	A5d (%)	Tensile Rm N/mm ²			
130	5	60			

Posizioni di saldatura - Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG	
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G	

ELBOR SPA - Via Nazionale Arcella 12 bis - MONTEFREDANE - AV - ITALY

Tel: +39 0825 607171 - Fax: +39 0825 670012 - email: info@elbor.it

P.IVA: IT 01828680643 - CCIAA Avellino, n° 106845 - REG. SOC. n° 6770