

FILO PER LA SALDATURA MIG WIRE FOR GMAW

Denominazione
Product name **ELB-MIG5754**

Classificazioni
Classification UNI EN ISO 18273 : 2005 - EN ISO 18273 - S Al 5754 (AlMg3)
SFA - 5.10/5.10M : ER5754

Approvazioni

Approvals

CE

Corrente

Current

DC+

Caratteristiche principali - Main characteristics

Filo per saldare in lega di alluminio con Mg max 3% caratterizzato da elevata resistenza alla corrosione e eccellente uniformità di colore in seguito ad anodizzazione. E' una lega molto resistente alla corrosione e a rotture anche con esposizione ad elevate temperature (oltre i 65°) Utilizzato molto in carrozzeria e cantieristica navale oltre che in molti altri settori anche perché il materiale saldato è resistente all'acqua di mare.

Aluminum alloy filler metal with maximum 3% Mg, characterized by corrosion-resistance and outstanding colour-uniformity after anodizing. Unlike other alloys with Mg > 3.5%, this alloy is resistant to intergranular corrosion and stress corrosion cracking after exposure to elevated temperatures (over 65°C). The weld metal is seawater-resistant, largely used in carrosserie and shipbuilding in addition to other industrial fields

materiali saldabili / weld metal plates

AlMg1, AlMg2, AlMg3, AlMg3.5, AlMgMn, AlMg2Mn0.3, AlMgSi0.5, AlMgSi0.8, AlMg2.7Mn, etc.

Analisi chimica tipica del deposito% - Typical weld chemical composition %

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Ti	Cr	Be	Zn	Al
0,40	0,40	0,10	0,50	2,50 - 3,60	0,15	0,30	≤0,0030	0,20	REM

Caratteristiche meccaniche tipiche - Typical mechanical characteristics

Tensile Rm N/mm2	A5d (%)	Tensile Rm N/mm²			
190	20	80			

Posizioni di saldatura - Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG	
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G	